

ICS 23.100.60

J 20

备案号: 20365—2007

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6659—2007

代替 JB/T 6659—1993

气动用 O 形橡胶密封圈尺寸系列和公差

**Dimensions series and tolerances of O-ring rubber seal
applicable to pneumatic**

2007-03-06 发布

2007-09-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准代替 JB/T 6659—1993《气动用 O 形橡胶密封圈 尺寸系列和公差》。

本标准与 JB/T 6659—1993 相比，主要变化如下：

- 原“2 引用标准”改为“2 规范性引用文件”并增加了内容；
- 原“3 形状及文字代号”改为“3 形状及尺寸代号”；
- 原“4 内径、截面直径及极限偏差”改为“4 尺寸及公差”；
- 表中“极限偏差”改为“公差”。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国液压气动标准化技术委员会（SAC/TC 3）归口。

本标准起草单位：无锡气动技术研究有限公司。

本标准主要起草人：李企芳、杨燧然。

本标准所代替标准的历次版本发布情况：

- JB/T 6659—1993。

气动用 O 形橡胶密封圈尺寸系列和公差

1 范围

本标准规定了气动用 O 形橡胶密封圈的尺寸系列和公差。

本标准适用于气动用截面直径不大于 2.65mm 的 O 形橡胶密封圈（简称 O 形圈）。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 3452.1—2005 液压气动用 O 形橡胶密封圈 第 1 部分：尺寸系列及公差（ISO 3601-1: 2002, MOD）

3 形状及尺寸代号

3.1 形状

O 形圈的形状是圆环形的，如图 1 所示。

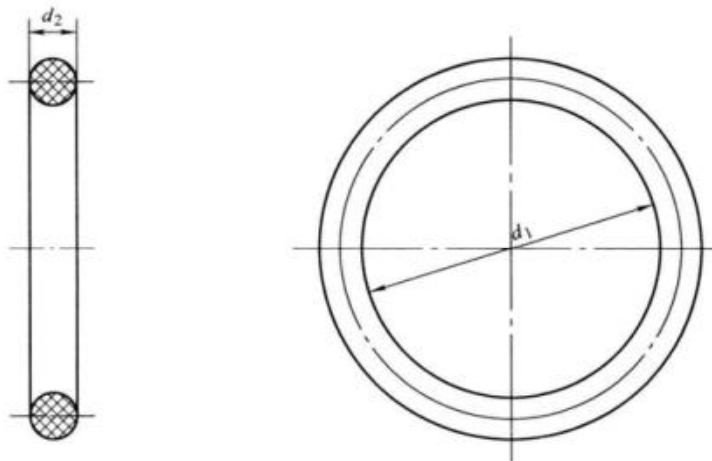


图 1 O 形橡胶密封圈

3.2 尺寸代号

d_1 ——O 形圈内径；

d_2 ——O 形圈截面直径。

4 尺寸及公差

O 形圈尺寸及公差应符合表 1 的规定。

表 1 O 形圈内径、截面直径尺寸及公差表

mm

d_1		d_2					
内径	极限偏差	1.00±0.05	1.22±0.06	1.50±0.06	1.80±0.06	2.00±0.08	2.65±0.09
1.50	±0.10	*	*	*	*		
1.80		*	*	*	*		
2.00		*	*	*	*		
2.24		*	*	*	*		
2.50		*	*	*	*		
2.80		*	*	*	*		
3.00		*	*	*	*		
3.15		*	*	*	*		
3.55		*	*	*	*		
3.75		*	*	*	*		
4.00		*	*	*	*		
4.50		±0.13	*	*	*	*	*
4.87	*		*	*	*	*	
5.00	*		*	*	*	*	
5.15	*		*	*	*	*	
5.30	*		*	*	*	*	
5.60	*		*	*	*	*	
6.00	*		*	*	*	*	
6.30	±0.14	*	*	*	*	*	
6.70		*	*	*	*	*	
6.90		*	*	*	*	*	
7.10		*	*	*	*	*	*
7.50		*	*	*	*	*	*
8.00		*	*	*	*	*	*
8.50		*	*	*	*	*	*
8.75		*	*	*	*	*	*
9.00		*	*	*	*	*	*
9.50		*	*	*	*	*	*
10.0		*	*	*	*	*	*
10.6	±0.17	*	*	*	*	*	*
11.2		*	*	*	*	*	*
11.8		*	*	*	*	*	*
12.5		*	*	*	*	*	*
13.2		*	*	*	*	*	*
14.0		*	*	*	*	*	*
15.0		*	*	*	*	*	*
16.0		*	*	*	*	*	*
17.0		*	*	*	*	*	*
18.0		*	*	*	*	*	*

表 1 (续)

d_1		d_2					
内径	极限偏差	1.00±0.05	1.22±0.06	1.50±0.06	1.80±0.06	2.00±0.08	2.65±0.09
19.0	±0.22	*	*	*	*	*	*
20.0		*	*	*	*	*	*
21.2		*	*	*	*	*	*
22.4		*	*	*	*	*	*
23.0		*	*	*	*	*	*
23.6		*	*	*	*	*	*
25.0		*	*	*	*	*	*
25.8		*	*	*	*	*	*
26.5		*	*	*	*	*	*
28.0		*	*	*	*	*	*
30.0		*	*	*	*	*	*
31.5		±0.30			*	*	*
32.5				*	*	*	*
33.5				*	*	*	*
34.5				*	*	*	*
35.5				*	*	*	*
36.5				*	*	*	*
37.5				*	*	*	*
38.7				*	*	*	*
40.0				*	*	*	*
41.2				*	*	*	*
42.5				*	*	*	*
43.7				*	*	*	*
45.0			*	*	*	*	
46.2			*	*	*	*	
47.5			*	*	*	*	
48.7			*	*	*	*	
50.0			*	*	*	*	
51.5	±0.45					*	*
53.0						*	*
54.5						*	*
56.0						*	*
58.0						*	*
60.0						*	*
61.5						*	*
63.0						*	*
65.0						*	*
67.0						*	*
69.0						*	*
71.0						*	*

表 1 (续)

d_1		d_2					
内径	极限偏差	1.00±0.05	1.22±0.06	1.50±0.06	1.80±0.06	2.00±0.08	2.65±0.09
73.0	±0.45					*	*
75.0						*	*
77.5							
80.0							*
82.5	±0.65						*
85.0							*
87.5							*
90.0							*
92.5							*
95.5							*
97.5							*
100							*
103							*
106							*
109						*	
112						*	
115						*	
118						*	
122	±0.90						*
125							*
128							*
132							*
136							*
140						*	
145	±0.90						*
150							*
155							*
160							*
165							*
170							*
175							*
180							*

注：“*”为推荐使用 O 形圈的截面直径。

5 标记

标记方式应符合 GB/T 3452.1—2005 中 3.2 的规定。